

## 鋼板加工(スリット加工)

鋼板の用途別扱い量割合(単位:t)

	数量	割合
建 材	84,983	39.1%
自動車	69,021	31.7%
農 業	52,741	24.2%
電 機	10,783	5.0%
計	217,528	100%

納入先(地区毎)納入割合(単位:t)

	数量	割合
熊本県	5,277	35.8%
福岡県	4,056	27.5%
佐賀県	1,049	7.1%
長崎県	89	0.6%
大分県	100	0.7%
宮崎県	3,433	23.3%
鹿児島	723	4.9%
計	14,727	100%

## 建材加工(コラム、パイプ加工)

納入先(地区毎)納入割合(単位:t)

	数量	割合
福岡県	5,700	35.5%
熊本県	3,600	22.2%
長崎県	2,400	14.7%
大分県	1,900	11.8%
宮崎県	1,100	6.8%
鹿児島県	600	3.7%
広島県	390	2.4%
岡山県	170	1.0%
佐賀県	160	1.0%
沖縄県	80	0.5%
他	72	0.5%
計	16,172	100%



 株式会社 九州テック

# KYUSHU TECH

We continue to work on improving safety and quality



 株式会社 九州テック

〒869-0111 熊本県玉名郡長洲町大字名石浜13番地  
TEL 0968-78-3717 FAX 0968-78-3728  
<https://kyusyu-tech.com>



# KYUSHU TECH

We continue to work on  
improving safety and quality

## 企業理念

「日本のものづくりの基礎を支える」

私どもはJFE商事グループの一員として「鉄」を通じて、お客様の期待と信頼に値するサービスを提供します。

## 安全への取り組み

「安全はすべてに優先する」

高品質な製品は安全な職場環境から生まれます。私たちは『安全はすべてに優先する』を合言葉に災害ゼロを目指して安全な職場環境づくりに努めています。安全への取り組みの一環として行っている安全パトロールでは経営、社員が作業現場を巡視し、危険箇所はないか、安全対策は行われているか、危険行為を行っていないかなどを確認して、工場内の安全対策の継続的な改善を実施しております。

## 品質への取り組み

「すべてのお客様に信頼される製品を」

当社は品質マネジメントシステムの国際規格「ISO9001」に沿った企業活動を目標に掲げ、品質マネジメントシステムの構築に取り組んで参りました。その結果、2009年3月に「ISO9001」の認証を取得。今日に至るまでお客様の期待に応えるべく、すべての製品・サービスにおいて品質の更なる向上に努めております。

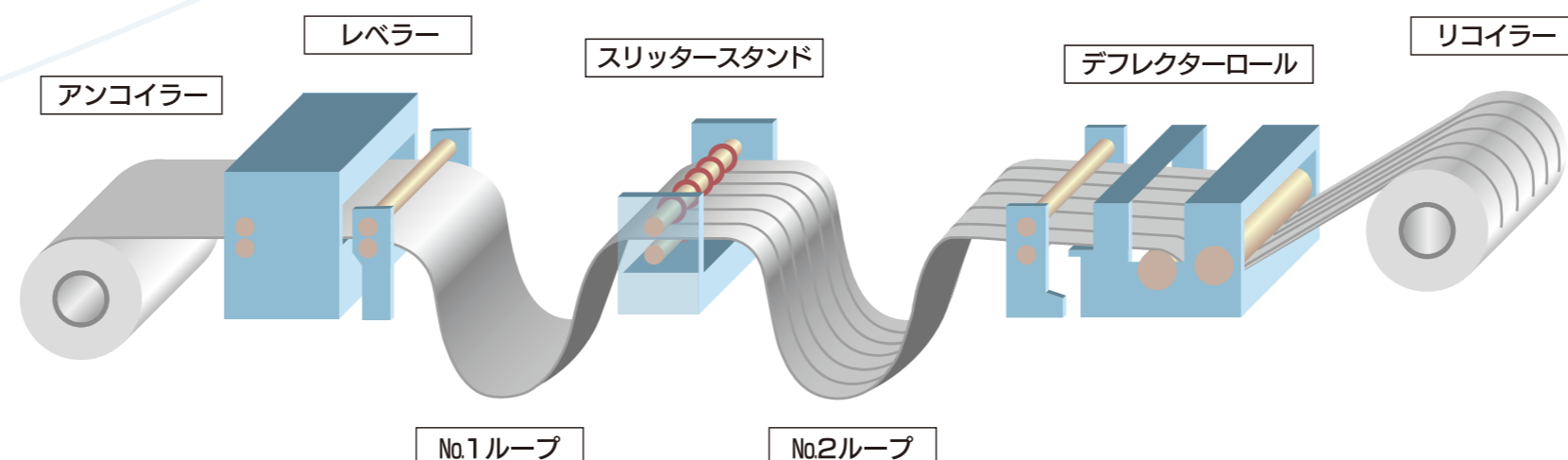
## 品質方針

- 1 すべてのお客様に信頼される製品と加工サービスの提供を目的として、品質マネジメントシステムを順守します。
- 2 品質マネジメントシステムの有効性を維持、改善していきます。
- 3 人材の教育を重視し、各スタッフの能力を最大限に発揮することで、お客様のニーズに対応していきます。
- 4 法令を順守し、安全・安心な製品を提供します。



# 確かな技術と、徹底した品質管理で、 お客様のご要望にお応えします！

## 鋼板加工(スリット加工)

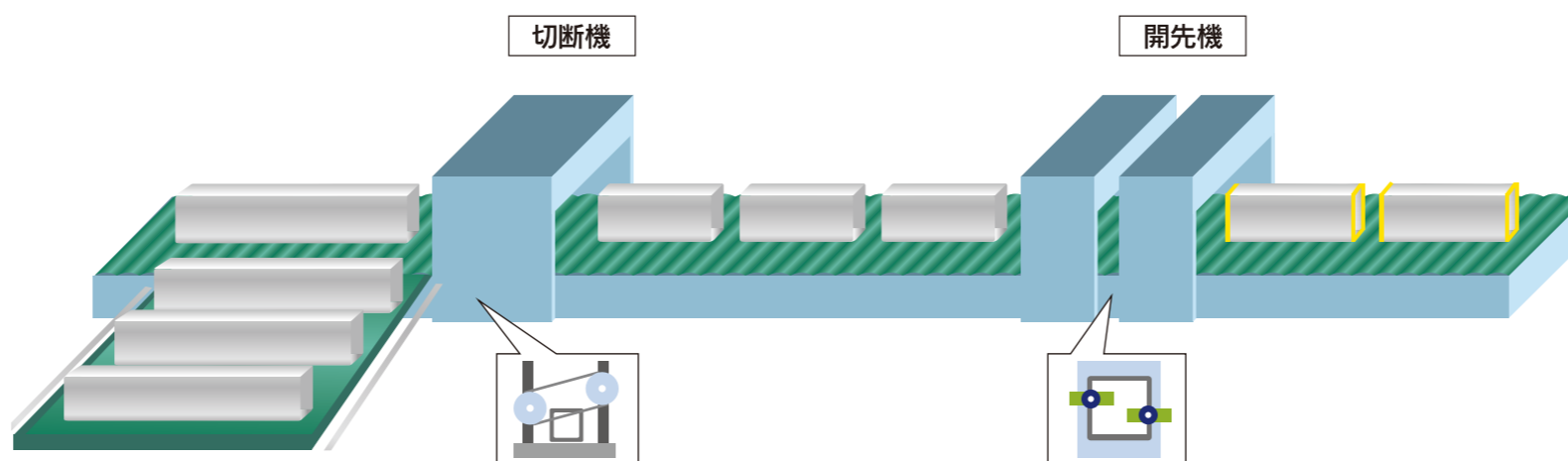


### スリット加工設備仕様

SL-1(1号スリッターライン)	
処理材料	冷延鋼板、熱延鋼板、熱延酸洗鋼板、表面処理鋼板
母材コイル	板厚 0.75~5.0mm 板幅 MAX 1,360mm 重量 MAX 23,000kg 内径 508mm 610mm 724mm 762mm 外形 MAX 1,900mm MIN 800mm
製品コイル	重量 MAX 23,000kg 板幅 34~1,350mm 内径 508mm 610mm 外形 MAX 1,900mm MIN 800mm

SL-2(2号スリッターライン)	
処理材料	珪素鋼板、冷延鋼板、表面処理鋼板
母材コイル	板厚 0.2~1.4mm 板幅 MAX 1,250mm 重量 MAX 20,000kg 内径 508mm 610mm 外形 MAX 2,000mm MIN 650mm
製品コイル	重量 MAX 10,000kg 板幅 10.1~1,240mm 内径 508mm 外形 MAX 1,450mm

## 建材加工(コラム・パイプの切断/開先加工)



### コラム・パイプ加工設備仕様

切断機	径	板厚	斜め切断
ST8010	200~800mm	9~40mm	○
ST6090	200~650mm	9~40mm	×
GT II 8010-CNC	200~800mm	9~40mm	○

開先機	径	板厚	長さ
VZW-750 II	250~750mm	9~36mm	400~13,000mm
VZW-800A	250~800mm	9~40mm	400~13,000mm

短材開先機	径	板厚	長さ
SHT-1000S	400~1000mm	9~40mm	70~400mm

### 【その他特殊加工についてはご相談ください】

- ・斜め部の開先仕上げ(機械・ガス加工)
- ・コラム切カギ加工(機械加工)
- ・コラム半割加工(機械・ガス加工)



## 会社概要

名称	株式会社 九州テック
所在地	〒869-0111 熊本県玉名郡長洲町大字石浜13番地
設立	1974年4月23日
資本金	100,000千円
株主	JFE商事株式会社
従業員	30名
事業内容	鋼板加工業 薄板帯切断(スリット加工) 鉄鋼二次加工 コラム切断開先加工 倉庫運営管理 川商九州鉄鋼流通センター SC事業 JFEスチール中継基地(熊本埠頭)

## 沿革

### 1974~

1974年 4月	有明鋼板工業株式会社 設立
1974年 9月	1号スリッターライン稼働
1981年 5月	2号スリッターライン稼働
1992年 4月	商号を株式会社九州テックへ変更 (長崎鋼板工業と合併) 川商九州鉄鋼流通センター完成 建材加工開始
2003年 10月	JFEスチール SC事業開始 「第1種利用運送業許可取得」
2008年 10月	コラム開先機 新規導入 [□800×40対応]
2009年 3月	ISO9001認証取得
2016年 4月	新1号スリッターライン稼働
2018年 7月	コラム短材開先機 新規導入 コラム切断機(GT II 8010CNC)導入